

Akryl

Ceresit Akryl

Materiał do wypełniania szczelin i pęknięć w tynkach, murach, drewnie oraz połączeń między ościeżnicami a tynkiem lub elementami sidingu

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ elastyczny
- ▶ może być malowany
- ▶ o wysokiej przyczepności
- ▶ do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- ▶ wodoodporny
- ▶ przyjazny środowisku naturalnemu

ZASTOSOWANIE

Ceresit Akryl stosuje się do wypełniania spoin, pęknięć i ubytków we wszelkiego rodzaju murach, tynkach i drewnie. Znakomicie nadaje się do uszczelnienia połączeń między elementami drewnianymi, z tworzywa sztucznego i aluminium (ościeżnice, parapety, listwy przypodłogowe), a murem lub tynkiem. Ceresit Akryl posiada wysoką przyczepność do wszelkich zwartych, porowatych i nasiąkliwych materiałów takich jak: gazobeton, gips, piaskowiec, płyty wiórowe i gipsowo-kartonowe oraz materiałów takich jak: powłoki malarskie, płytki ceramiczne i styropian. Zaleca się go do wypełniania szczelin pomiędzy ościeżnicami, a płytami izolacji termicznej przy ocieplaniu budynków metodą lekką-mokłą. Ceresit Akryl może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz budynków, ale tylko do uszczelniania połączeń elementów podlegających minimalnym odkształceniom. Świeżo zaaplikowany materiał jest odporny na opady atmosferyczne. Stwardniały akryl można malować wszelkiego rodzaju farbami, oklejać lub szpachlować. Akrylu nie używać do wypełniania szczelin dylatacyjnych i „pracujących”, pęknięć. Nie powinien być również stosowany w miejscach narażonych na trwałe zawilgocenie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Uszczelniane powierzchnie mogą być lekko wilgotne, ale nie mokre i wolne od tłuszczów, bitumów, pyłów. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć.

Zatłuszczone powierzchnie trzeba zmyć rozpuszczalnikiem. Zaleca się powiększenie istniejących szczelin i pęknięć do przekroju minimum 5 x 5 mm. Zaleca się aby głębokość wypełnienia była równa szerokości szczeliny (nie mniejsza jednak niż 5 mm). Szczeliny można okleić taśmą samoprzylepną co ułatwi usuwanie zabrudzeń akrylem.



WYKONANIE

Odciąć końcówkę kartusza tuż nad gwintem. Nakręcić końcówkę dozującą i dociąć ją odpowiednio do szerokości wypełnianej szczeliny. Akryl należy wyciskać z kartusza specjalnym pistoletem. Szczeliny trzeba wypełniać w sposób ciągły, nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 15 minut, narzędziem zwilżonym wodą należy wygładzić powierzchnię spoiny, usuwając jednocześnie nadmiar materiału. Zerwać taśmę samoprzylepną jeśli były stosowane. Świeżo zabrudzenia akrylem należy zmyć wodą, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie.

Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę akrylu, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane

odnoszą się do temperatury +20°C oraz wilgotności względnej powietrza 60 %. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie.

W czasie pracy należy unikać kontaktu akrylu z oczami i błonami śluzowymi. Zabrudzenia naskórka zmywać wodą. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami bhp.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach, w temperaturze dodatniej.

OPAKOWANIA

Plastikowe kartusze 280 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza: dyspersja akrylowa

Gęstość: ok. 1,6 g/ml

Temperatura stosowania: od +5°C do +40°C

Czas powierzchniowego przesychania: ok. 15 min.

Czas twardnienia: ok. 5 mm w ciągu 10 dni

Szerokość spoiny: od 5 do 30 mm

Powrót elastyczny: < 40 %

Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu dla płytki szklanej:

– wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C ≥ 25 %

Właściwości adhezji/kohezji w stałej temperaturze: brak uszkodzenia

Właściwości adhezji/kohezji przy stałym wydłużeniu po działaniu wody dla płytki betonowej:

– wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C ≥ 25 %

Zmiana objętości: ≤ 25 %

Odporność na spływanie:

– w temperaturze +5°C ≤ 3

– w temperaturze +50°C ≤ 3

Odporność na temperaturę: od -20°C do +80°C

Wydajność opakowania:

spoina 6 x 6 mm: ok. 15 m

spoina 10 x 10 mm: ok. 3 m

spoina 20 x 10 mm: ok. 1,5 m

Wyrób zgodny z normą PN-EN ISO 11600:2004.

Klasa ISO 11600 – F – 7,5P - Gup, M₁up.

Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48 41) 371-01-00 • Fax (+48 41) 374-22-22
www.ceresit.pl • infolinia 0-800-120-241

