

CU 22

Klej chemoodporny



Dwuskładnikowy, epoksydowy klej do mocowania płytek ceramicznych, narażonych na agresję chemiczną

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ wodoszczelny
- ▶ odporny na działanie chemikaliów
- ▶ o bardzo wysokiej wytrzymałości
- ▶ o szybkim przyroście wytrzymałości
- ▶ nie zawierający rozpuszczalników

ZASTOSOWANIE

Klej Ceresit CU 22 służy do mocowania płytek ceramicznych i kamiennych (także marmurowych), szklanych mozaik itp. Może być też użyty do przyklejania kształtek klinkierowych lub płyt wiórowych. CU 22 może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz budynków. Szczególnie zalecany jest do miejsc stale mokrych i narażonych na agresję chemiczną, np. w: myjniach samochodowych, w zakładach leczniczo-kąpielowych, kuchniach zbiorowego żywienia, browarach, silosach, budynkach inwentarskich, mleczarniach, basenach pływackich i laboratoriach.

Klej może być stosowany na podłożach metalowych (nie korodujących lub pokrytych epoksydową powłoką antykorozyjną z posypką z suszonego ogniowo piasku kwarcowego); betonowych (wiek powyżej 3 miesięcy, wilgotność $\leq 4\%$), na cementowych tynkach i jastrychach (wiek powyżej 28 dni, wilgotność $\leq 4\%$); na płytach włóknowo-cementowych, wiórowych (gr. ≥ 22 mm) oraz na istniejących płytkach ceramicznych i kamiennych. Nadaje się do mocowania płytek na podkładach ogrzewania podłogowego.

CU 22 można również stosować do trwałego, chemoodpornego spoinowania płytek. Materiał może kontaktować się z wodą pitną.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Klej CU 22 ma przyczepność do zwartych, nośnych, suchych podłoży, wolnych od substancji zmniejszających przyczepność. Istniejące zabrudzenia, powłoki i środki antyadhezyjne należy dokładnie usunąć. W przypadku nierównych podłoży lub mocowania płytek o głęboko profilowanych powierzchniach montażowych – do CU 22 można dodać 15% suszonego ogniowo piasku kwarcowego o uziarnieniu $0,2 \div 0,6$ mm.

Nierówności podłoża należy wyszpachlować klejem z dodatkiem piasku na co najmniej 12 godzin przed mocowaniem płytek.



WYKONANIE

Opakowane CU 22 zawiera obydwa składniki kleju. Należy dodać utwardzacz (składnik B) do substancji bazowej (składnik A) i wymieszać za pomocą wolnoobrotowej wiertarki z mieszadłem, aż do uzyskania jednorodnej kolorystycznie masy bez grudek. Czas zużycia materiału istotnie zależy od temperatury. W temperaturze $+23^{\circ}\text{C}$ wynosi on ok. 90 min. Klej należy rozprowadzać po podłożu pacą o zębach $3 \div 8$ mm w zależności od rozmiarów płytek. Suche płytki układać na kleju i dociskać. Nie układać płytek na styk. Zachować szerokość spoin w zależności od wielkości płytek i warunków eksploatacji. Spoinować nie wcześniej niż po 24 godzinach, używając chemoodpornych spoin Ceresit CE 47, CE 48 lub analogicznie – do spoinowania płytek zastosować klej CU 22. Narzędzia i świeże zabrudzenia należy czyścić szczotką i ciepłą wodą. Stwardniały klej można usunąć tylko mechanicznie.

W przypadku bardzo trudnych warunków eksploatacji, np. w zakładach leczniczo-kąpielowych, basenach, akumulatorniach, zaleca się wcześniejsze zabezpieczenie podłoża poprzez wykonanie elastycznej, chemoodpornej powłoki wodoszczelnej. Aby uzyskać wodoszczelność w narożach, na

krawędziach i w szczelinach dylatacyjnych, trzeba w tych miejscach między warstwami powłoki wkleić taśmę uszczelniającą Ceresit CL 152.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +10°C do +25°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić krótszy lub dłuższy czas twardnienia materiału.

Materiał zawiera substancje szkodliwe dla zdrowia. Nietwardzona żywica może powodować odczyny alergiczne. Zabrudzenia zmywać wodą. Stosować rękawice i okulary ochronne. W przypadku kontaktu z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. W pomieszczeniach zapewnić odpowiednią wentylację. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych informacji prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji przy składowaniu w suchych warunkach i w oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach.

Chronić przed mrozem!

OPAKOWANIA

Pojemniki plastikowe 8 kg, zawierające obydwa składniki.

DANE TECHNICZNE

Baza:	żywica epoksydowa z mineralnymi wypełniaczami i dodatkami
Kolor:	szary
Gęstość świeżego kleju:	1,6 kg/dm ³
Proporcje mieszania:	3 części wagowe składnika A na 1 część składnika B
Temperatura stosowania:	od +10°C do +25°C
Czas zużycia:	ok. 90 minut
Czas otwarty (wg normy PN-EN 12004):	pryczepność $\geq 0,5$ N/mm ² po czasie nie krótszym niż 20 min
Spoinowanie:	po 24 godz.
Spływ (wg normy PN-EN 12004):	$\leq 0,5$ mm
Pryczepność (wg normy PN-EN 12004):	- początkowa: $\geq 2,0$ MPa, - po zanurzeniu w wodzie: $\geq 2,0$ MPa,
Wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym (wg normy PN-EN 12004):	$\geq 2,0$ MPa,
Odporność chemiczna:	po 7 dniach, zgodnie z tabelą odporności chemicznej materiałów Ceresit
Odporność na temperaturę po całkowitym utwardzeniu:	- warunki suche: od -30°C do +100°C - warunki wilgotne: od -30°C do +70°C

Orientacyjne zużycie:

wymiar zębów pacy [mm]	ilość CU 22 [kg/m ²]
3 mm	1,9
4 mm	2,2
6 mm	2,8
8 mm	3,4

Wyrób zgodny z normą PN-EN 12004:2002, posiada atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny HK/B/0330/03/99 oraz atest na kontakt z wodą pitną HK/W/0901/03/1999.

Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48 41) 371-01-00 • Fax (+48 41) 374-22-22
www.ceresit.pl • infolinia 0-800-120-241

